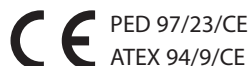
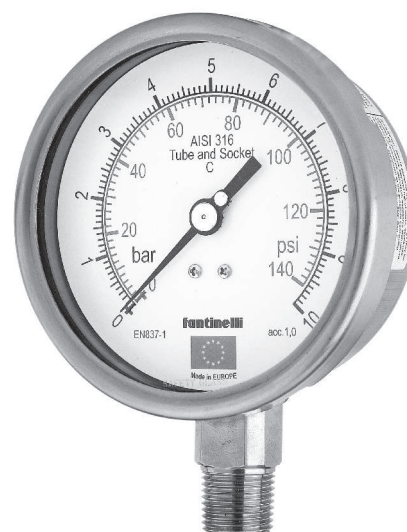




SERIE SP 408

Manometri "tutto inox" a molla tubolare con elemento sensibile a volume ridotto

- ◆ custodia a tenuta stagna a secco o a riempimento di liquido;
- ◆ DN 100 - 150;
- ◆ campi di misura compresi fra -1 e 1000 bar.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Diametri nominali**
 - 100, 150.
- **Custodia**
 - cassa e anello di acciaio inox AISI 304 con serraggio a baionetta (esecuzione B).
- **Grado di protezione della custodia (secondo EN 60529)**
 - IP 55 per l'esecuzione D (a secco);
 - IP 67 per l'esecuzione F (a riempimento) e per l'esecuzione P (predisposta).
- **Trasparente**
 - di vetro temprato per DN 100 e 150;
 - di vetro stratificato (variante V17).
- **Dispositivo di sicurezza**
 - tappo di gomma a tenuta stagna;
- **Liquido di riempimento**
 - glicerina (di serie);
 - fluido siliconico (su richiesta - variante V64).
- **Attacco di pressione (secondo EN 837-1)**
 - con filettatura Gas (BSP) o NPT secondo la quota F delle tab. SP, o altre filettature su richiesta:
 - di acciaio inox AISI 316L (esecuzione 2).
- **Elemento sensibile**
 - di acciaio inox AISI 316L (esecuzione 2).
- **Saldatura dell'elemento manometrico**
 - arco elettrico in atmosfera controllata.
- **Movimento**
 - di acciaio inox.
- **Campi di scala (secondo EN 837-1)**
 - o **Valore massimo:**
 - 1000 bar.
 - o **Divisioni riferite a valori di pressione compresi tra -1 e 1000 bar:**
 - manometri: vedere tabella C1 a pag. P04;
 - vuotometri e manovuotometri: vedere tabella C1 a pag. P04;
- altri campi non normalizzati per singola o doppia scala (su richiesta).
- o **Unità di pressione:**
 - bar, kPa, MPa, kg/cm² e psi per singola o doppia scala.
- o **Angolo della scala:**
 - 270°.
- **Pressione di esercizio (riferita al valore di fondo scala)**
 - costante da 1/10 a 3/4 circa;
 - variabile da 1/10 a 2/3 circa;
 - pulsante da 1/10 a 1/2 circa.
- **Sovrappressione (occasionalmente ammessa)**
 - 130% del valore di fondo scala.
- **Indice**
 - di alluminio a regolazione micrometrica.
- **Quadrante**
 - di alluminio con scale graduate e scritte in nero indelebile su fondo bianco (per eventuali modifiche al quadrante vedere le varianti previste);
 - fermo lancette sullo "0".
- **Precisione (secondo EN 837-1)**
 - classe 1 ($\pm 1\%$ riferito al valore di fondo scala).
- **Temperatura ambiente**
 - $-40 \div +60$ °C esecuzione a secco;
 - $-20 \div +60$ °C esecuzione a riempimento di glicerina;
 - $-40 \div +60$ °C esecuzione a riempimento di fluido siliconico.
- **Deriva termica**
 - al di fuori dei valori di temperatura ambiente ottimale compresi fra $+15 \div +25$ °C, la deriva termica influisce sulla precisione dello strumento nell'ordine dello 0,3% ogni 10 C.
- **Temperatura di utilizzo**
 - $-40 \div +250$ °C esecuzione a secco;
 - $-20 \div +100$ °C esecuzione a riempimento di glicerina;
 - $-40 \div +120$ °C esecuzione a riempimento di fluido siliconico.

ADATTABILITÀ

- **Accessori (vedere la serie AM)**
- **Separatore di fluido (vedere la serie FP)**



VARIANTI

- **Indice di massima**
per l'indicazione di un massimo valore aggiunto:
- con azzeramento sul trasparente.
(sigla di identificazione V11)
- **Indice rosso sul quadrante**
solo DN 100 e 150. (sigla di identificazione V14)
- **Trasparente**
diverso dallo standard (solo DN 100 e 150):
- metacrilato;
(sigla di identificazione V16)
- vetro di sicurezza stratificato.
(sigla di identificazione V17)
- **Elemento di strozzatura**
applicabile all'attacco di pressione per ridurre la velocità di ingresso del fluido di processo.
(sigla di identificazione V26)
- **Sgrassatura per impiego con ossigeno**
(sigla di identificazione V31)
- **Filettatura dell'attacco di pressione**
diversa dallo standard.
(sigla di identificazione V42)
- **Modifiche al quadrante**
- n° di matricola;
(sigla di identificazione V50)
- quadrante specifico;
(sigla di identificazione V51)
- segno rosso;
(sigla di identificazione V52)
- didascalia;
(sigla di identificazione V53)
- n° di TAG;
(sigla di identificazione V54)
- quadrante anonimo;
(sigla di identificazione V56)
- doppio logo (Fantinelli + cliente);
(sigla di identificazione V57)
- logo del cliente.
(sigla di identificazione V58)
- **Cassa e anello di acciaio inox AISI 316**
in alternativa all'acciaio inox AISI 304 nei DN 100 e 150 (solo per il modello SP 208).
(sigla di identificazione V61)
- **Fluido siliconico**
in alternativa alla glicerina.
(sigla di identificazione V64)
- **Tropicalizzazione**
implica la cassa e l'anello di acciaio inox AISI 316.
(sigla di identificazione V67)
- **Piastrina metallica**
di acciaio inox AISI 316 per la siglatura.
(sigla di identificazione V82)

DOCUMENTAZIONE

- **Certificato di taratura Fantinelli**
- classe 1;
(sigla di identificazione V92)
- **Documenti complementari**
o attestato di conformità all'ordinazione EN 10204 -2.2.
o documentazione tecnica comprendente:
- disegni ed informazioni tecniche;
- istruzioni per l'installazione e la manutenzione.
o certificato di conformità e collaudo EN 10204-3.1.
o certificati dei materiali a contatto con il processo.
o dichiarazione PED.
o dichiarazione ATEX (II 2 G/D).

INFORMAZIONI TECNICHE

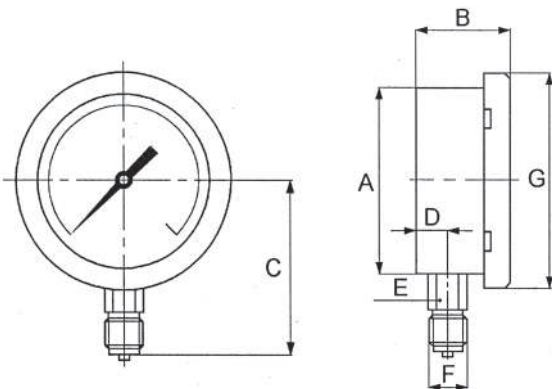


Table SP 408

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Ø fori 120°	PESO ~ kg es. D es. F
100	100	49	90	15	22	1/2	112							0,57 0,91
150	151	49	114	15	22	1/2	166							0,92 1,79

Manometro con attacco radiale per montaggio diretto.

nota: i dati qui riportati non sono impegnativi ma suscettibili di eventuali modifiche in funzione di esigenze tecnico-commerciali.